

江苏晟力捷安全用品科技有限公司

浸胶手套生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

2023年4月28日，江苏晟力捷安全用品科技有限公司根据浸胶手套生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设地点：如东县马塘镇马西工业集中区；
- 2、占地面积：项目占地面积约为 34.69 亩，建筑面积为 38000 平方米，绿地率 12.0%；
- 3、实际生产能力：年产 30 万打冲水丁腈手套、30 万打丁腈磨砂手套、60 万打针织手套生产项目（第一阶段）；
- 4、主体工程及产品方案、主要设备、主要原料、公用及辅助工程（表 1-1）。

表 1-1 本项目产品方案

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	产品规格（英寸）	产能（万打/a）			年运行时数（h）
			设计能力	第一阶段实际能力	变化量	
浸胶车间（设置在厂房 1F）	PU 手套	长度 5~13	150（5 条）	0	-150	300×24=7200
	冲水丁腈手套		90（3 条）	30（1 条）	-60	
	丁腈磨砂手套		60（2 条）	30（1 条）	-30	
针织车间（设置在厂房 2F）	针织手套*	--	300	60	-240	300×16=4800

*注：自制针织手套其中 30 万打用于生产冲水丁腈手套；30 万打用于生产丁腈磨砂手套。

表 1-2 原辅材料消耗表（第一阶段）

序号	产品名称	物料名称	规格	包装方式和规格	单耗(kg/打)	年耗量			来源及运输	备注
						设计量	实际量	变化量		
1	针织手套（300万打/a）	纱线	/	/	0.48	720t/a	144 t/a	-576	汽运	外购
2	PU 浸胶手套	针织手套	/	--	1.02 打/打	61.22 万打/a	0	-61.22 万打/a	汽运	自制
		PU 胶	DMF 约 60%、PU 树脂约 40%	桶装	0.2	122.4t/a	0	-122.4t/a	汽运	外购
		DMF	≥99.6%	储罐	0.3	183.6t/a	0	-183.6t/a	汽运	外购
3	冲水丁腈手套	针织手套	/	--	1.02 打/打	91.84 万打/a	30.6 万打/a	61.24 万打/a	汽运	自制
		甲醇	≥99.5%	储罐	0.688	632t/a	206.4 t/a	425.6 t/a	汽运	外购
		硝酸钙	≥99.5%	袋装 100kg/包	0.024	21.6t/a	7.2 t/a	14.4 t/a	汽运	外购
		丁腈胶	水约 55%、丙烯腈-丁二烯共聚物 44%、1%乳化剂	储罐	0.84	771t/a	252 t/a	519 t/a	汽运	外购（含水率 55%）
		硫磺	≥99.8%	袋装 25kg/包	0.003	2.7t/a	0.9 t/a	1.8 t/a	汽运	外购
		氧化锌	≥99.7%	袋装 25kg/包	0.0069	6.3t/a	2.07 t/a	4.23 t/a	汽运	外购
		色浆	--	桶装	0.009	8.4t/a	2.7 t/a	5.7 t/a	汽运	外购
		促进剂	--	袋装 20kg/包	0.006	5.6t/a	1.8 t/a	3.8 t/a	汽运	外购
4	丁腈磨砂手套（60万打/a）	稳定剂	主要成分：2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚	袋装 20kg/包	0.012	11.3t/a	3.6 t/a	7.7 t/a	汽运	外购
		针织手套	/	/	1.02 打/打	61.2 万打/a	30.6 万打/a	30.6 万打/a	汽运	自制
		甲醇	≥99.5%	罐装	0.375	229.5t/a	114.75 t/a	-114.75 t/a	汽运	外购

		硝酸钙	≥99.5%	袋装 100kg/包	0.125	76.5t/a	38.25 t/a	-38.25 t/a	汽运	外购
		丁腈胶	水约 55%、丙烯腈-丁二烯共聚物 44%、1%乳化剂	罐装	0.59	360t/a	180 t/a	-180 t/a	汽运	外购（含水率 55%）
		硫磺	≥99.8%	袋装 25kg/ 包	0.006	3.6036t/a	1.8018 t/a	-1.8018 t/a	汽运	外购
		氧化锌	≥99.7%	袋装 25kg/ 包	0.001	0.6758t/a	0.3379 t/a	-0.3379 t/a	汽运	外购
		硫酸钠	--	袋装 25kg/ 包	0.05	31.2t/a	15.6 t/a	-15.6 t/a	汽运	外购
		色浆	--	桶装	0.009	5.4t/a	2.7 t/a	-2.7 t/a	汽运	外购
		促进剂	--	袋装 20kg/ 包	0.006	3.6036t/a	1.8018 t/a	-1.8018 t/a	汽运	外购
		稳定剂	主要成分：2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚	袋装 20kg/ 包	0.012	7.207t/a	3.6035 t/a	-3.6035 t/a	汽运	外购
5	手模		--	--	--	500 个/条 线	500 个/ 条线	-	汽运	外购
6	天然气		--	--	--	240m ³ /a	0	-250	--	直接蒸汽供热
7	柴油		轻柴油	--	--	2.4t/a			--	外购

表 1-3 生产设备一览表（第一阶段）

编号	设备名称		数量			材质	型号	产地
			设计	实际	变化			
1	PU 手套生产线		5 条	0	-5	--	50000×25000×35000mm	国产
	其中包 括	搅拌罐	5 台	0	-5	--	1 吨	
		浸胶槽	5 台	0	-5	304 不锈钢	1900×300×300mm	
		水洗槽	25 台	0	-25	304 不锈钢	7000×1900×600mm	
		烘箱	5 台	0	-5	304 不锈钢	5500×2100mm	
2	冲水丁腈手套生产 线		3 条	1 条	-2	--	50000×25000×35000mm	国产
	其中包 括	砂磨机	1 台	1 台	0	--	--	
		搅拌罐	2 台	2 台	0	--	1 吨	
		浸凝固 剂槽	3 个	1 个	-2	304 不锈钢	1900×280×300mm	
		浸胶槽	3 个	1 个	-2	304 不锈钢	1900×280×300mm	
		冲水槽	3 个	1 个	-2	304 不锈钢	7000×1880×600mm	
		烘箱	3 个	1 个	-2	304 不锈钢	4500×2100mm	
3	丁腈磨砂手套生产 线		2 条	1 条	-1	--	50000×25000×35000mm	国产
	其中包 括	砂磨机	1 台	1 台	0	--	--	
		搅拌罐	1 台	1 台	0	--	1 吨	
		浸凝固 剂槽	2 个	1 个	-1	304 不锈钢	1900×280×300mm	
		浸胶槽	2 个	1 个	-1	304 不锈钢	1900×280×300mm	
		水洗槽	2 个	1 个	-1	304 不锈钢	7000×1880×600mm	
		烘箱	4 台	1 台	-1	304 不锈钢	4500×2100mm、 1500×2100mm	
4	天然气热风炉		1 台	0	-1	--	TEC-0.6T, 供热量 500KJ/h, 外形尺寸 7.3m*7.9m*2.9m	国产
5	空压机		2 台	2 台	0	/	ERC-30SA	国产
6	电脑手套机		2000 台	1000 台	-1000	/	--	国产
7	包装流水线				4 条	/	--	国产

表 1-4 主体、辅助、公用及环保工程

项目	主要建设内容		
	设计能力	第一阶段实际能力	备注
主体工程	生产装置 PU 手套生产线 5 条、冲水丁腈手套生产线 3 条、丁腈磨砂手套生产线 2 条	冲水丁腈手套生产线 1 条、 丁腈磨砂手套生产线 1 条	PU 手套生产线暂未建设。冲水丁腈手套生产线减少 2 条线，丁腈磨砂生产线减少 1 条线。
贮运工程	罐区 罐区面积 140m ² ；DMF 不锈钢储罐 35m ³ ×2；DMF 废液储罐 35m ³ ×2；丁腈胶储罐 35m ³ ×1；甲醇储罐 40m ³ ×2	罐区 罐区面积 140m ² ；丁腈胶储罐 35m ³ ×1；甲醇储罐 40m ³ ×2	PU 手套生产线暂未建设，不在第一阶段验收范围内。

项目		主要建设内容		
	成品仓库	887.6 平方米（位于厂房二 2F）	887.6 平方米（位于厂房二 2F）	/
	化学仓库	9734.6 平方米（位于厂房一 1F）	9734.6 平方米（位于厂房一 1F）	/
	手套坯仓库	887.6 平方米（位于厂房二 1F）	887.6 平方米（位于厂房二 1F）	/
	原料产品运输	汽车运输	汽车运输	/
公辅工程	供水	新鲜用水来自园区供水管网，新鲜水给水量 98280t/a	新鲜用水来自园区供水管网，新鲜水给水量 35577/a	生产线减少
	供热	天然气贮存站（贮存量 10t），240 万 m ³ /a 天然气	0	蒸汽供热，减少天然气热风炉
	供电	1 个中心变电站，变电所设置在辅房内 1 台/1000kVA	1 个中心变电站，变电所设置在辅房内 1 台/1000kVA	/
	排水	雨污分流、清污分流，400t/d 污水处理站	雨污分流、清污分流，400t/d 污水处理站	/
	空压系统	ERC-30SA 空压机 2 台	ERC-30SA 空压机 2 台	/
环保工程	废水处理	生产废水、初期雨水经处理后与生活污水一并接管污水管网	生产废水、初期雨水经处理后与生活污水一并接管污水管网	/
	废气处理	PU 线废气采取三级水喷淋 1 套；冲水丁腈手套线、丁腈磨砂线废气采取 RTO 催化燃烧装置 1 套	冲水丁腈手套线、丁腈磨砂线废气采取碱喷淋+二级干式过滤+蜂窝活性炭吸附器+RCO 催化燃烧	PU 生产线暂未建设，减少 PU 线废气处理措施；由于安全距离不满足 RTO 明火焚烧的要求，且企业目前只建设两条生产线，所以废气处理措施改为碱喷淋+二级干式过滤+蜂窝活性炭吸附器+RCO 催化燃烧。
	噪声治理	基础减震、房间隔声、合理布局	基础减震、房间隔声、合理布局	/

项目	主要建设内容		
固废处置	项目一般固废收集后作为废品外售；危险废物收集后委托如东大恒危险废物处置有限公司及南通万顺化工科技有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门处置；厂内设置危废暂存仓库 15m ² ，设置一般固废仓库 20 m ²	项目一般固废收集后作为废品外售；危险废物收集后委托南通东江环保技术有限公司；生活垃圾委托环卫部门处置；厂内设置危废暂存仓库 15m ² ，设置一般固废仓库 20 m ²	/
环境风险	项目厂区布设地下式消防水池及风险应急措施以及 280m ³ 事故池	项目厂区布设地下式消防水池及风险应急措施以及 280m ³ 事故池	/

（二）建设过程及环保审批情况

2018年2月江苏晟力捷安全用品科技有限公司委托苏州常卫环保科技有限公司编制的《江苏晟力捷安全用品科技有限公司浸胶手套生产项目环境影响报告书》于2018年11月6日通过如东县行政审批局（东行审环[2018]68号）

本次验收项目于2019年6月开工，2021年11月建成并调试，2021年11月已取得排污许可登记。

（三）投资情况

项目实际总投资8000万元，实际环保投资1206万元，约占总投资的15.075%。

（四）验收范围

本次验收范围为江苏晟力捷安全用品科技有限公司浸胶手套生产项目（第一阶段）以及的公用工程、环保工程、污染物排放等工程建设及运行情况。

二、工程变动情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号文件和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办[2021]122号要求，逐一核查，本项目没有以下情形。详见表2-1。

表 2-1 项目变动情况分析一览表

类别	环办环评函（2020）688号	执行情况	是否重大变更
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	建设项目开发、使用功能未发生变化。	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	项目生产能力减少。	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	项目生产、处置、储存能力未增大，因此也未导致废水第一类污染物排放量增加。	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目位于环境空气质量达标区，项目生产、处置及储存能力未增大，未导致污染物排放量增加。	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目未重新选址，防护距离未发生改变，也未新增敏感点。	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目未新增产品或生产工艺，主要原辅材料、燃料减少用量。 （1）项目未新增污染物种类； （2）项目污染物排放量低于环评批复的总量； （3）项目废水不存在第一类污染物； （4）项目不存在其他污染物。	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目废水处理措施未发生改变，废气处理措施由 RTO 焚烧变为碱喷淋+二级干式过滤+活性炭吸附+RCO 催化焚烧装置，根据检测报告，废气排放均达到标准排放限值。	否
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目未新增废水排放口，生活污水经化粪池处理后接管；废水排放口的位置未发生变化；未导致环境影响加重。	否

10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	项目未新增废气排放口，排气筒未降低高度。	否
11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，未导致不利环境影响加重。	否
12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	营运期固废主要为废边角料、次品、生化垃圾、水处理污泥、废胶皮、废包装材料、废活性炭等；废边角料、次品、污泥收集后外售；废活性炭、废胶皮、废包装材料等委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。	否
13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	项目事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化。	否

本项目废气处理措施由 RTO 焚烧变为碱喷淋+二级干式过滤+活性炭吸附+RCO 催化焚烧装置。

1、RTO 催化燃烧装置一般需天然气为燃料，目前该园区不具备集中供气的条件。

2、由于企业在先期总平面布置设计过程中，未考虑 LNG 供气站的设置，同时根据苏应急[2021]46 号文，RTO 催化燃烧装置属于明火装置，对周边的防火间距有较高的要求，根据企业平面布置的现状，若增设 LNG 供应站，不能满足其防火间距的要求。

3、RTO 催化燃烧装置运行过程中使用天然气，天然气供气系统、燃烧装置等会因运行管理、安全设施使用维护不当，发生火灾、爆炸事故，相对而言，较 RCO 装置具有更高的事故风险。

4、目前企业只设置 2 条生产线，根据监测报告，目前企业生产废气能达标排放。

鉴于上述情况，该公司两条生产线时对丁腈磨砂手套、冲水丁腈手套产生的甲醇、丁二烯、丙烯腈、VOCs 等废气的处理，选用了 RCO 装置。

综上所述，对照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》苏环办[2021]122 号和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）文件，本项目建设无重大变更，可以纳入环保竣工验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目冲水丁腈及丁腈磨砂手套均采用密封生产线，在生产过程中会产生大量的有机废气（甲醇等），危废仓库废气也经负压收集后，废气经密闭收集后负压通过管道收集后经水喷淋+碱喷淋+除湿装置+活性炭吸附脱附+RCO 催化燃烧处理后经 24m 高的排气筒排放。

经计算项目以储罐区、生产车间设置 100 米卫生防护距离，该范围内无环境敏感保护目标，因此，对周围大气环境影响较小。

（二）废水

项目厂区实行“雨污分流、清污分流”，雨水通过雨水管排入区域雨水管网；生产废水、初期雨水经厂内污水处理站处理后与生活污水一并排入如东县马塘镇污水处理厂集中处理。

（三）噪声

本项目生产过程中主要的噪声来自手套生产线、空压机、风机及污水处理站各类泵等设备的机械噪声，在噪声控制方面，公司采取了如下措施：

①充分利用厂区建筑物隔声、降噪，有利于减少生产噪声对厂外声环境的影响；

②合理布局，闹静分开，使高噪声设备尽量远离敏感点。选用低噪音、先进设备；

③选用低噪音设备，加强对噪声源安装减振垫等降噪措施；

④对车间厂房采用隔声门窗；

⑤空压机设置在专用房间内。

（三）固体废物

本项目已按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）要求设立了危险固废仓库，面积为 15m²。仓库为独立的封闭的场所，只用来存放危险废物，实行双人双锁；仓库门口张贴了标识牌及警告标识；仓库里面做了围堰以及收集槽，防止

外漏；地面硬质化并刷有环氧地坪漆防渗，仓库内部已张贴标识牌；换下来的危险废物张贴危险废物标签做好标记；仓库里外已安装摄像头。此仓库建设符合危险废物贮存仓库的规范要求。每个月定期制定危废管理计划。

本项目生产过程中产生的危险固废有废活性炭、废胶皮、废包装材料，委托有资质的单位单位处置。

(2) 一般固废

本项目一般工业固体废物储存已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020))的相关规定。设立一般固废堆场，面积为 20 m²。

本项目生产过程中的一般固废为废边角料、次品、污泥收集后出售。

(3) 生活垃圾

本厂区设有垃圾收集桶，本项目生活垃圾委托环卫部门清运。

表 3-1 项目固废产生情况及处理情况见下表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (吨/年)			利用处置方式	
										环评估算量	验收期间	达产后		
1	废边角料	一般固废	裁剪、缝制等工艺	固态	废纱、废棉线、手套坯等	《国家危险废物名录》(2016年)以及危险废物鉴别标准	--	--	--	14.4	0.2	4.5	低价出售	
2	次品		检验工序	固态			--	--	--	44.16	0.1	14		
3	污泥		废水处理	固态	污泥		--	--	--	75	0	20	环卫清运	
4	生活垃圾		职工生活	固态	--		--	--	--	12	0.2	6		
5	废胶皮	危险固废	调胶工序	固态	--			T	HW13	900-016-13	11.855	3.805	4	送资质单位
6	废包		原料包装	固态	--			T, I	HW49	900-041-49	1	0	0.3	

	装 材 料												处 理
7	废 活 性 炭		废 气 处 理	固 态	--		T	HW49	900-039-49	0	0	1	
8	含 DMF 废 液		生 产 工 序	液 态	水、 DMF		T/I	HW06	900-404-06	3378.188	0	0	

(五) 辐射

本项目不涉及辐射。

(六) 其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

企业按规范对车间地面水泥硬质化，防渗，储备了应急处置物资。

2、标准监测点位设置

企业按要求设置了雨污水标准化排口，并张贴了标识牌。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、废气

验收监测期间：本项目产生的甲醇、丙烯腈废气排放须符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准；丁二烯排放须符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中非甲烷总烃标准；硫化氢、臭气浓度排放须符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相应标准；厂区内挥发性有机废气排放执行《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021)中表2规定的限值。

2、废水

验收监测期间：项目总排口废水排放浓度达到《橡胶制品工业污染物

排放标准》(GB27632-2011)表2中间接排放标准及污水处理厂接管要求。雨水排口满足COD ≤40mg/L、SS ≤ 30mg/L,总锌不得检出的相关要求。

3、噪声

验收监测期间:项目运营过程厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、固废

本项目生产过程中产生的危险固废有废边角料、次品、生化垃圾、水处理污泥、废胶皮、废包装材料、废活性炭等;废边角料、次品、污泥收集后外售;废活性炭、废胶皮、废包装材料等委托有资质单位处置;生活垃圾委托环卫清运。本项目已按要求建设一般固体废物及危险废物暂存场所。验收监测期间,固废废物全部综合或安全处置,“零排放”。

项目危废仓库对各种固体废物分别收集、贮存和运输,固废堆场设有防扬散、防流失、防渗漏等措施,并应设置标志牌。仓库为独立的封闭的场所,只用来存放危险废物,实行双人双锁;仓库门口张贴了标识牌及警告标识;仓库里面做了围堰以及收集槽,防止外漏;地面硬质化并刷有环氧地坪漆防渗,仓库内部已张贴标识牌;换下来的危险废物张贴危险废物标签做好标记;仓库里外已安装摄像头,符合《危险废物收集储存运输技术规范》等要求。

5、辐射防护设施

本项目不涉及辐射。

(二) 污染物排放情况

1、废气

本项目产生的甲醇、丙烯腈废气排放须符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准;丁二烯排放须符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中非甲烷总烃标准;硫化氢、臭气浓度排放须

符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相应标准；厂区内挥发性有机废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表2规定的限值。

2、废水

项目总排口废水排放浓度达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表2中间接排放标准及污水处理厂接管要求。雨水排口满足 COD ≤40mg/L、SS ≤ 30mg/L，总锌不得检出的相关要求。

3、噪声

项目运营过程厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、固废

本项目生产过程中产生的危险固废有废边角料、次品、生化垃圾、水处理污泥、废胶皮、废包装材料、废活性炭等；废边角料、次品、污泥收集后外售；废活性炭、废胶皮、废包装材料等委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。本项目已按要求建设一般固体废物及危险废物暂存场所。验收监测期间，固废废物全部综合或安全处置，“零排放”。

5、辐射

本项目不涉及辐射。

6、污染物排放总量

(1) 废水总量核算

表 3-2 废水污染物年排放总量核算表

污染物	日均排放浓度 (mg/L)	年运行时间 (天)	年排放总量 t/a	污染物排放量控制指标 t/a	达标情况
化学需氧量	91	300	3.2375	27.28	达标
氨氮	0.389		0.0138	2.338	达标
总氮	9.59		0.341	3.22	达标
废水量	-		35577	94418	达标

(2) 废气总量核算

表 3-3 废气污染物年排放总量核算表

类别	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放情况 (t/a)	污染物排放量控制指标 (t/a)	达标情况
废气	非甲烷总烃	1.46	0.014	0.1008	/	达标
	甲醇	2.8	0.027	0.1944	7.3	达标
	丙烯腈	ND	/	/	0.006	达标
	丁二烯	ND	/	0.0071	0.017	达标
	VOCs	/	/	0.3023	7.779	达标

注：企业生产时间为 7200h。

五、工程建设对环境的影响

无

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组一致确认本次验收项目不存在下列情形之一：

1、未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

2、污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

3、环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

4、建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

5、纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

6、分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态

破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

7、建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

8、验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

9、其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

江苏晟力捷安全用品科技有限公司《浸胶手套生产项目（第一阶段）》建设的内容符合环评要求，没有发生重大变动，公司落实了环境影响评价文件及其批复的要求，配套建设了相应的环保设施，验收监测数据表明污染物排放浓度达标，没有超过当时审批总量要求。

对照自主验收的要求，验收组一致认为“江苏晟力捷安全用品科技有限公司《浸胶手套生产项目（第一阶段）》”环保竣工自主验收合格。

七、后续要求

后续需定期对污染防治设施进行维护保养，确保设施正常运行，建立台账；固废妥善处置并建立转移台账及转移联单；同时定期进行环境监测，确保污染物达标排放。

八、验收人员信息

给出参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位），验收人员信息包括人员的姓名、单位、电话、身份证号码等。验收人员信息附后页

江苏晟力捷安全用品科技有限公司

2023年4月28日